

Novasem / Syngenta

PROYECTO EMAV

Ing. Rafael Ochoa
r.ochoa@novasem.com.mx
www.novasem.com.mx





ORIGEN

- Compañía Mexicana de semillas
- 20 años en el mercado
- Familia de agricultores

MERCADO

- Presencia en los mercados de valor de producción de maíz en México
- Entre las 3 empresas Mexicanas más grandes
- Aspiración a expandir mercados en AL



META

- Crear una empresa 100% mexicana capaz de “Ser Tan Buenos Como los Mejores”
- Convertirnos en la empresa mexicana #1 en semillas de maíz



¿Qué áreas conforman a NOVASEM?



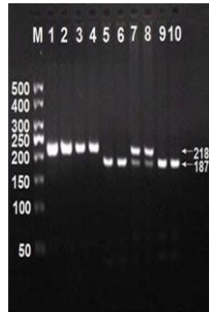
Novasem. Alianzas estratégicas



DH line generation at CIMMYT-
progress

CIMMYT





Genetic Purity



Genetic Fingerprinting





Breeding services

Incrementa Maíz

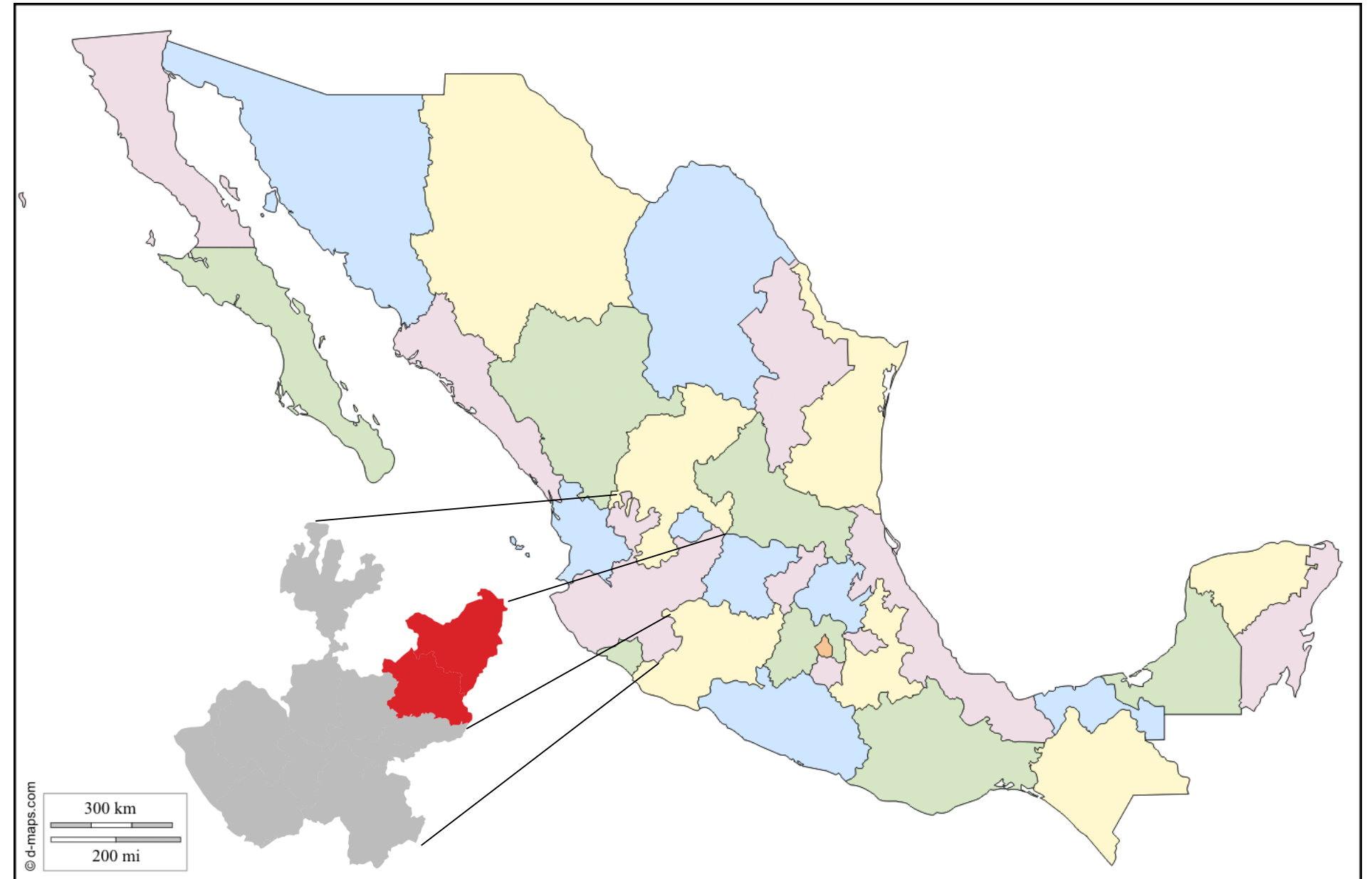
Seed Care

EMAV



Antecedentes

- Jalisco es el principal estado productor de leche
- Actividad de gran importancia social, económica y cultural desde hace más de 100 años
- 14,500 productores
- 550,000 cabezas de ganado
- 160,000 has de producción de forraje



Ensilaje de Maíz de Alto Valor

Objetivos:

- Mejorar la calidad de vida de las familias de los pequeños y medianos productores de leche de los altos de jalisco
- Aumentar el rendimiento y la calidad del silo producido como base para la alimentación del ganado lechero
- Contrarrestar los efectos del cambio climático
- Acercar tecnología al agricultor



EMAV.

Areas de oportunidad



Dieta Actual

35% de forraje
65% de concentrados



Dieta balanceada

50% forraje
50% concentrados

Cantidad kg.	Baja calidad	Media calidad	Alta calidad
FDN	< 50 %	46-49 %	< 45 %
FDA	< 33 %	28-32 %	< 28 %
ALMIDON	< 17 %	17-24 %	< 25 %
ENL (Mcal/kgms)	<1.30%	1.31-1.44	< 1.45



▲ Mayor 60%
\$ poco rentable

▼ Menor 60%
\$ Rentable

La alimentación representa aprox.
60% del costo de producción de un
litro de leche

EMAV. Puntos críticos para obtener un ensilado de calidad



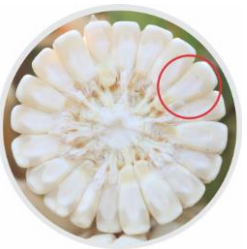
Productor innovador y proactivo

NB21

Selección del híbrido NB21



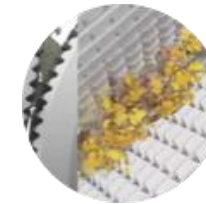
Realizar una siembra de precisión.



Punto óptimo de corte (materia seca)



Tamaño del corte



Importancia del rolado



Compactación



Tapado



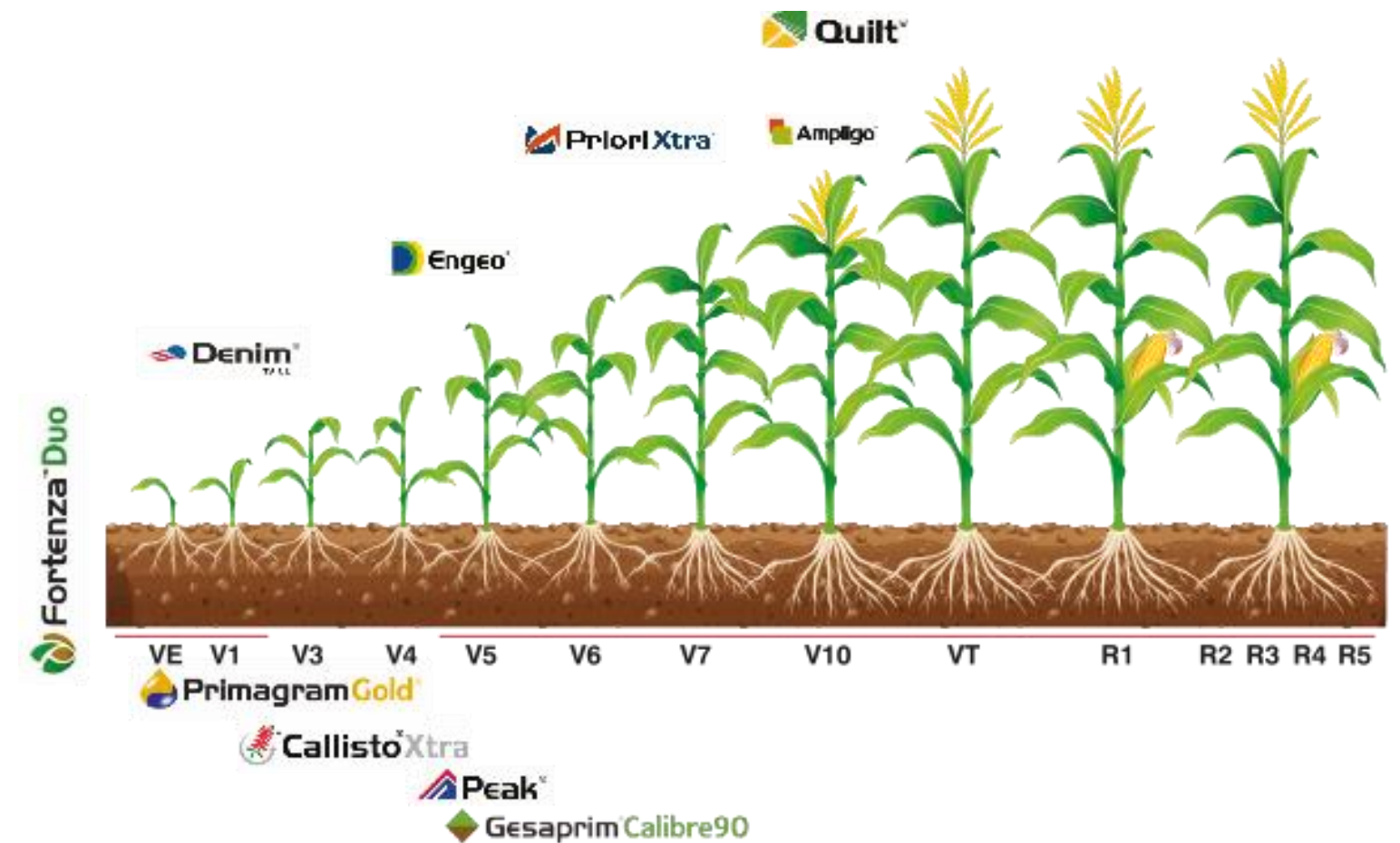
Extracción de Silo

EMAV. Puntos críticos para obtener un ensilado de calidad

NB21

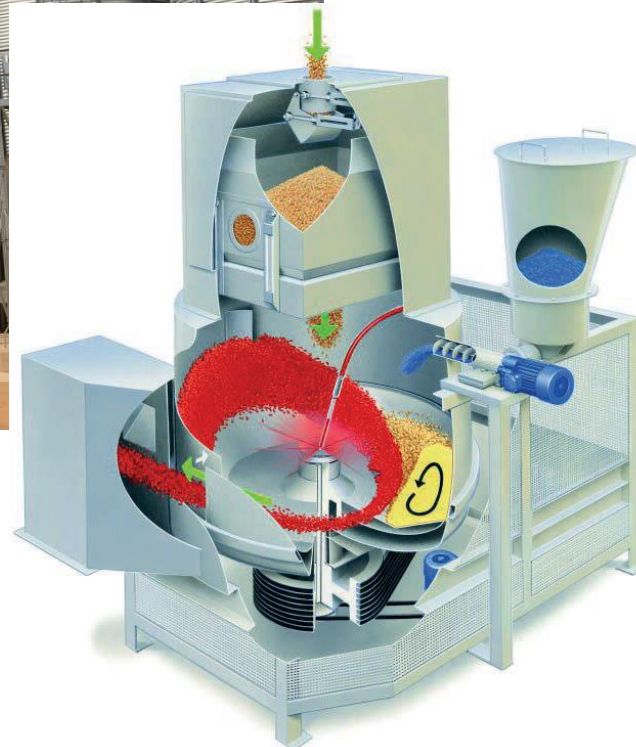


Paquete Incrementa



EMAV. Puntos críticos para obtener un ensilado de calidad

Tecnología en aplicación de semillas



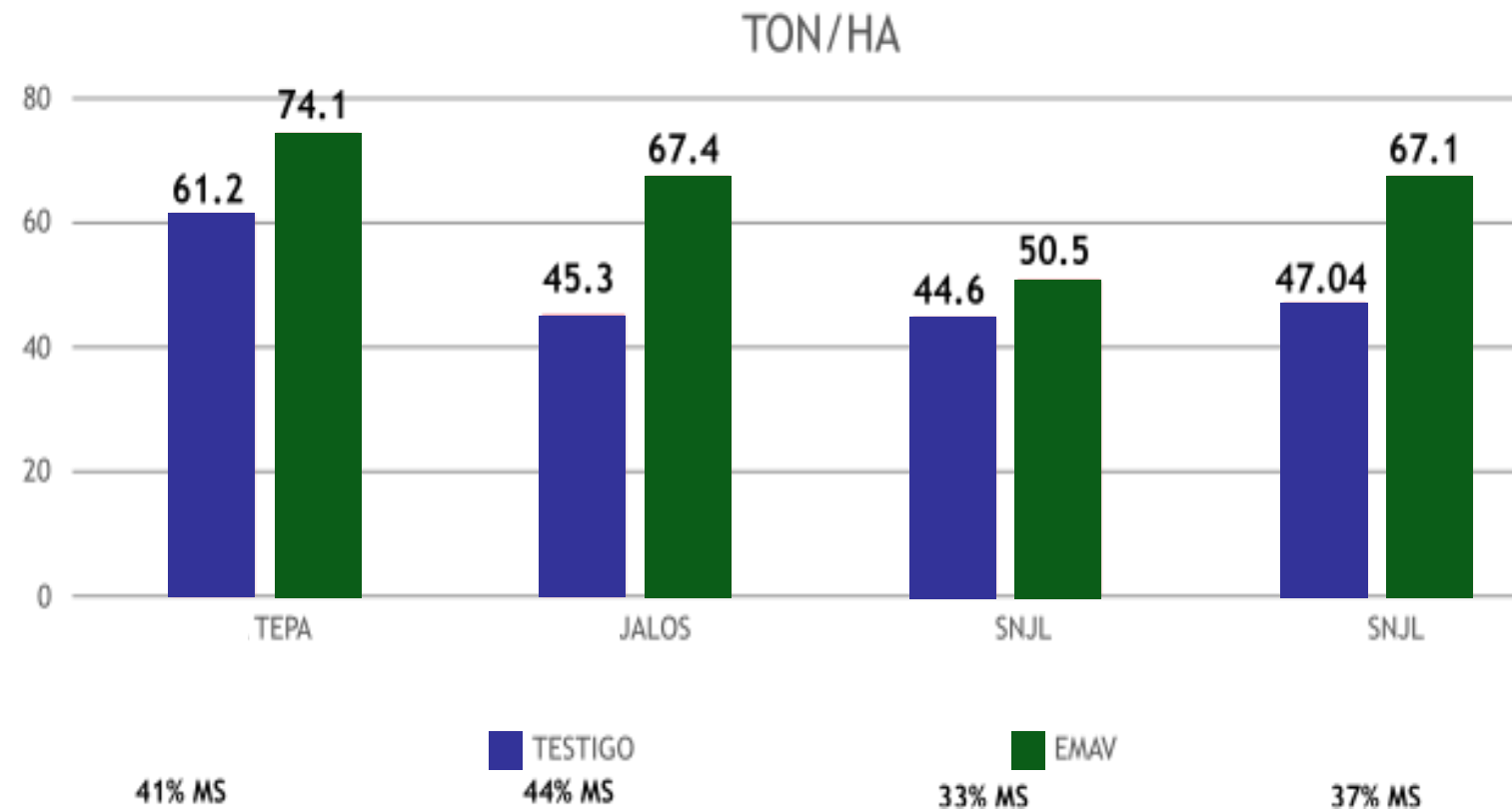
Tratamientos de vanguardia



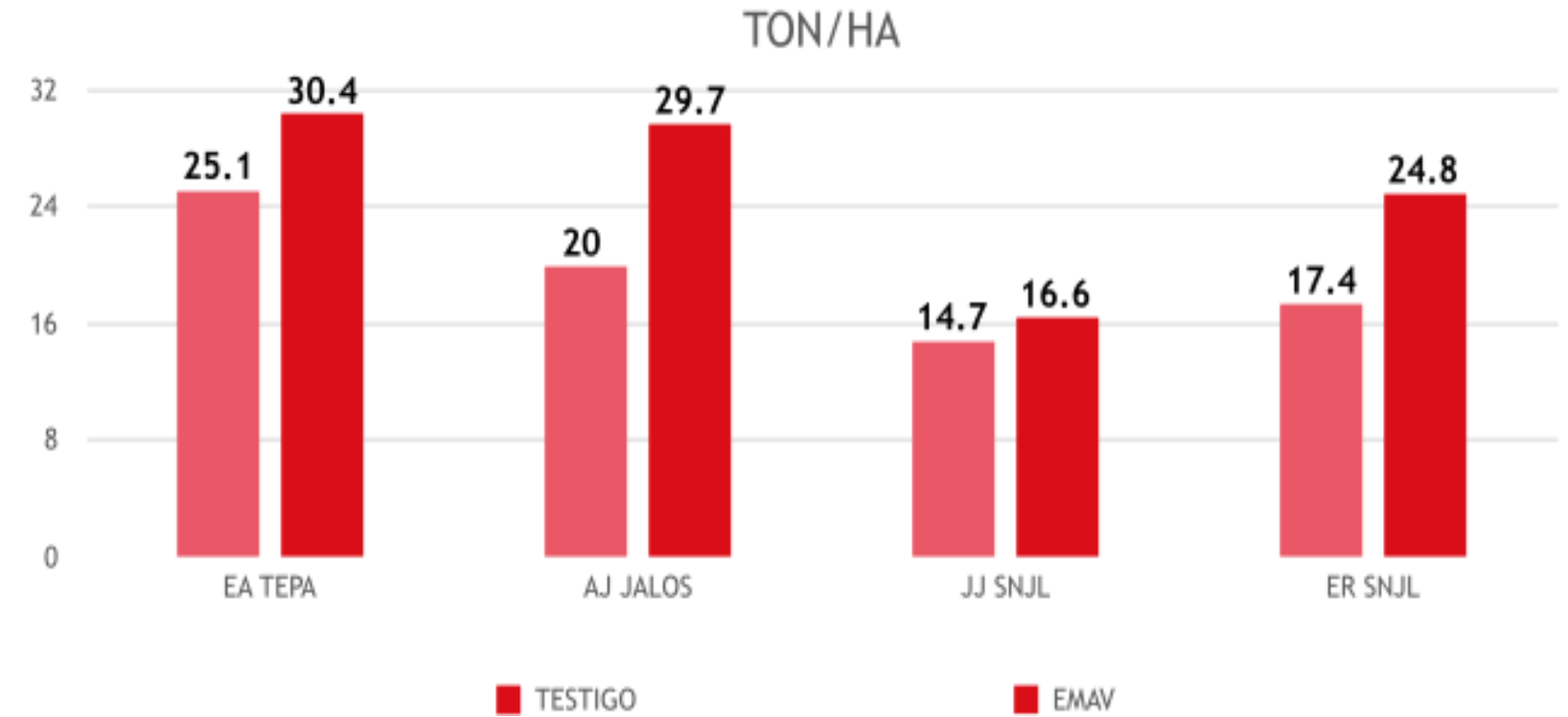
EMAV.

Resultados obtenidos

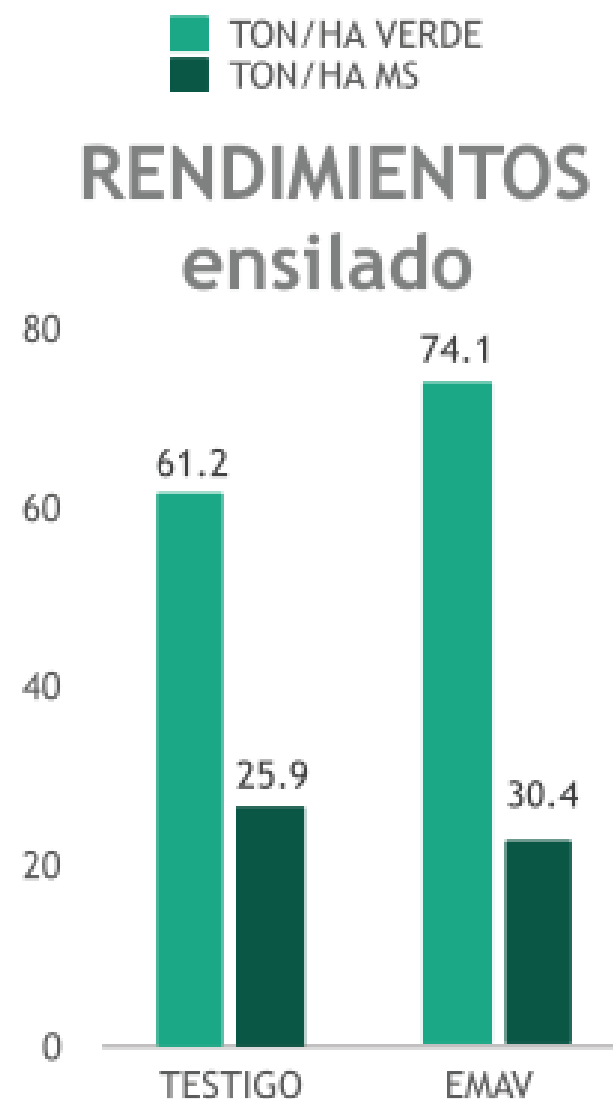
Rendimiento en forraje



Rendimiento en materia seca



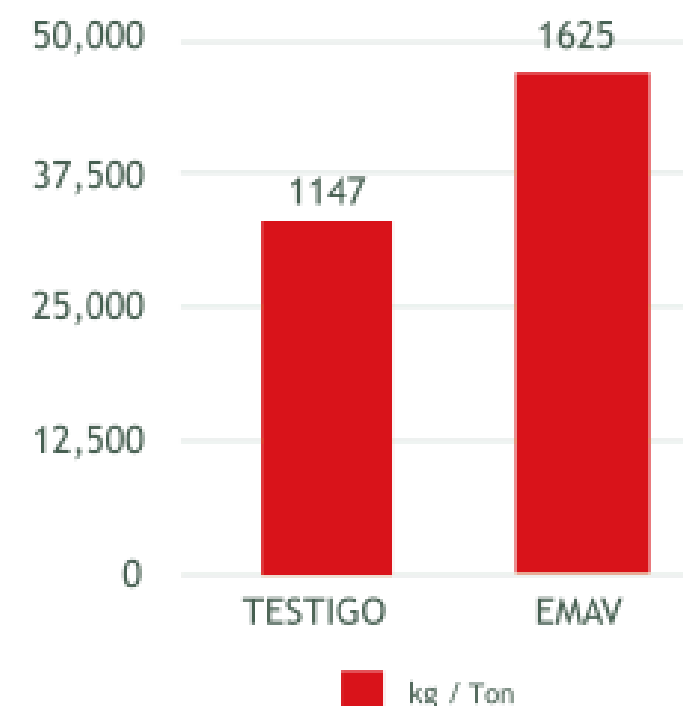
COSTO BENEFICIO			
SISTEMA	COSTO DE PRODUCCIÓN	VALOR DE LA COSECHA A \$0.55	COSTO BENEFICIO
TESTIGO	15,900	33,660	2.11
EMAV	17,340	40,755	2.35



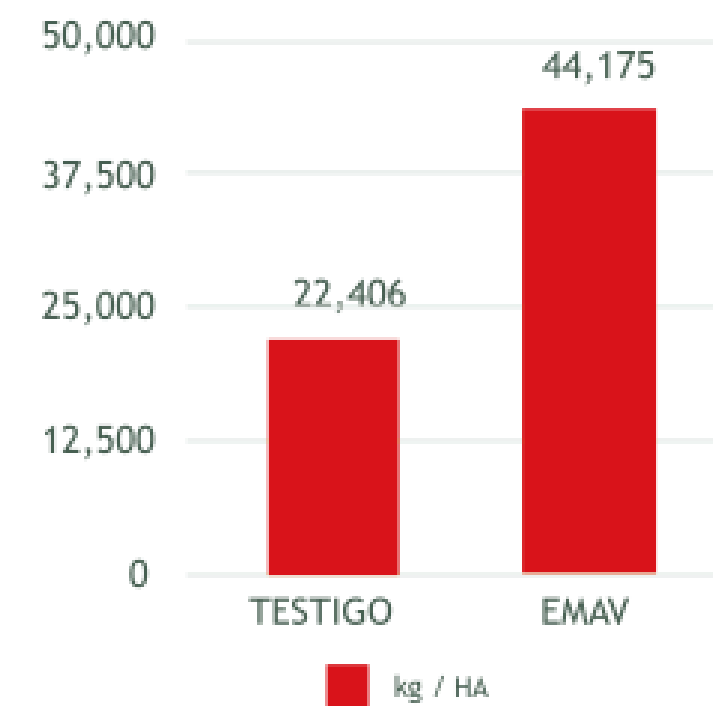
BROMATOLÓGICOS

%	TESTIGO 2015PV	EMAV 2016PV
MS	20.9	41.5
PC	8.9	8.2
FDA	30.5	22.2
FDN	50.6	37.6
ALM	19.0	34.5
ENL	1.5	1.7

LECHE POR TONELADA MS



LECHE POR HA

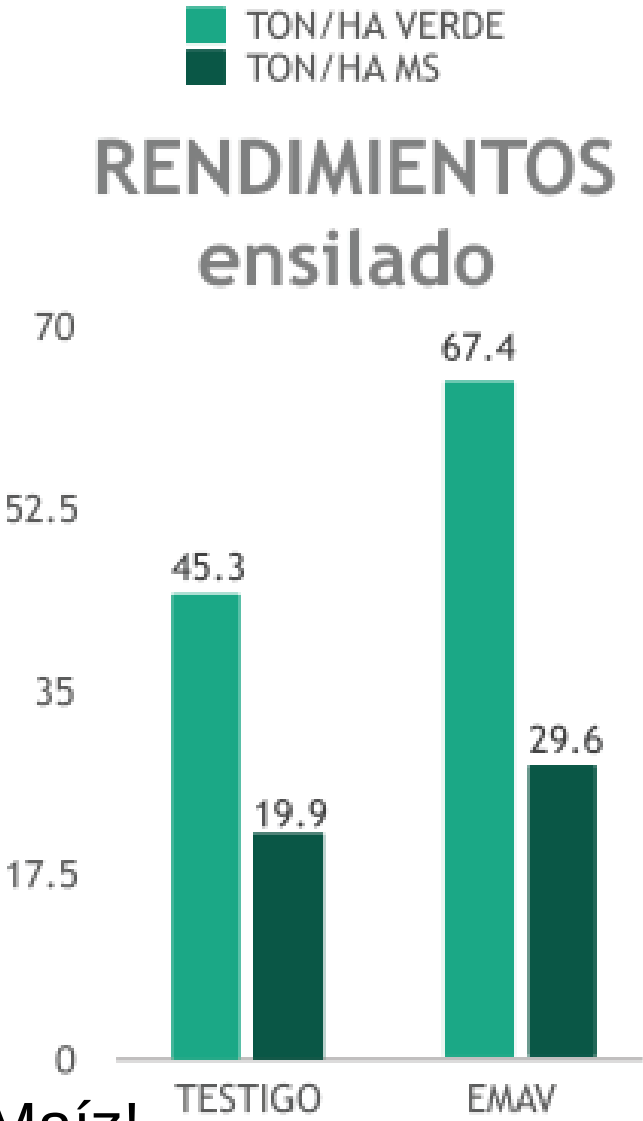


A los 8 días de dar el ensilado EMAV subieron 3 litros promedio diario cada vaca. Me gustaría continuar en el proyecto.

EMAV.

Resultados obtenidos.

Carlos Jauregui

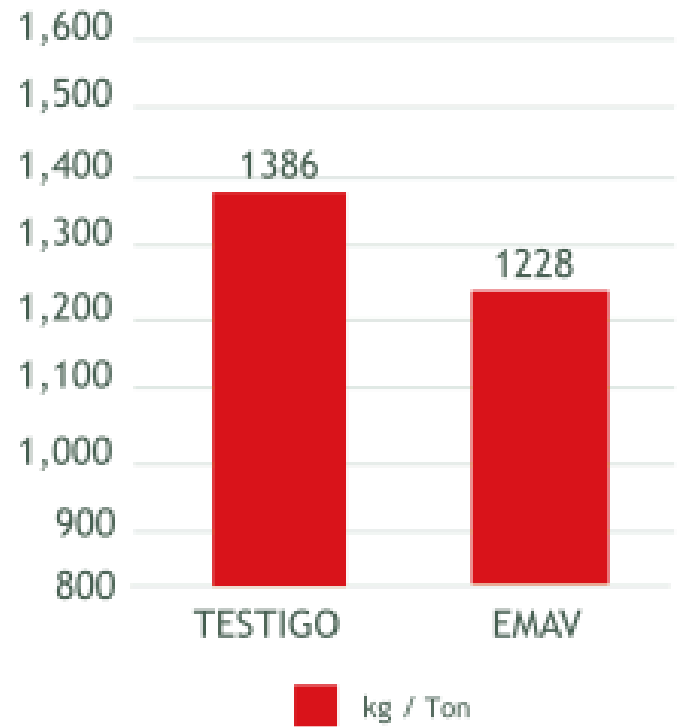


BROMATOLÓGICOS

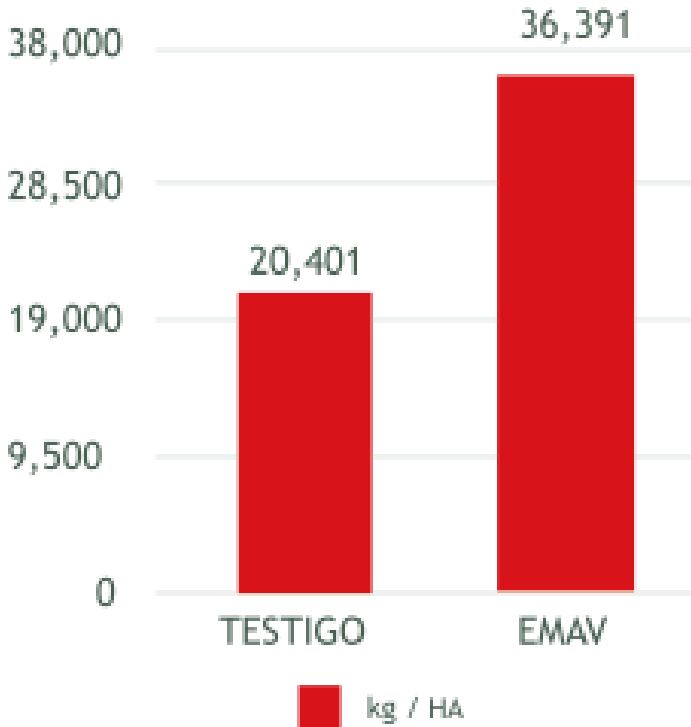
%	TESTIGO 2015PV	EMAV 2016PV
MS	27.5	44.0
PC	9.6	7.1
FDA	29.9	27.1
FDN	50.2	44.0
ALM	18.0	29.0
ENL	1.5	1.6

COSTO BENEFICIO			
SISTEMA	COSTO DE PRODUCCIÓN	VALOR DE LA COSECHA A \$0.55	COSTO BENEFICIO
TESTIGO	13,340	24,915	1.87
EMAV	15,528	37,070	2.39

LECHE POR TONELADA



LECHE POR HA



Mucho Maíz!

El híbrido reacciona muy bien junto con el manejo EMAV, tiene tallos muy gruesos. Cuesta cambiar lo que hacemos pero si se puede.

EMAV.

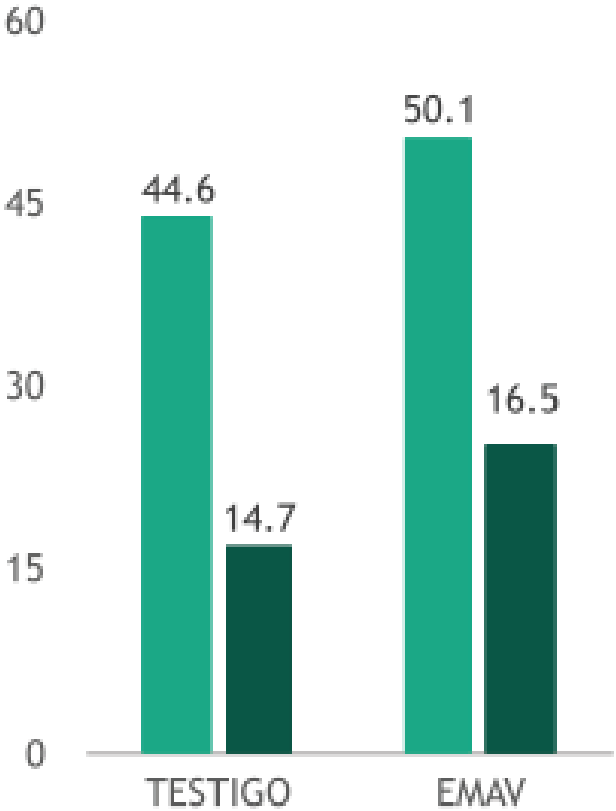
Resultados obtenidos.

Jose Jauriel Muñoz



■ TON/HA VERDE
■ TON/HA MS

RENDIMIENTOS ensilado

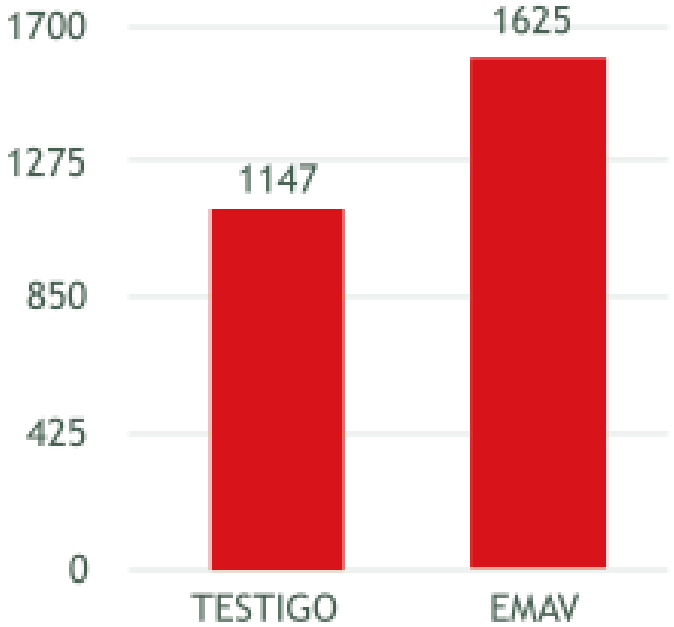


BROMATOLÓGICOS

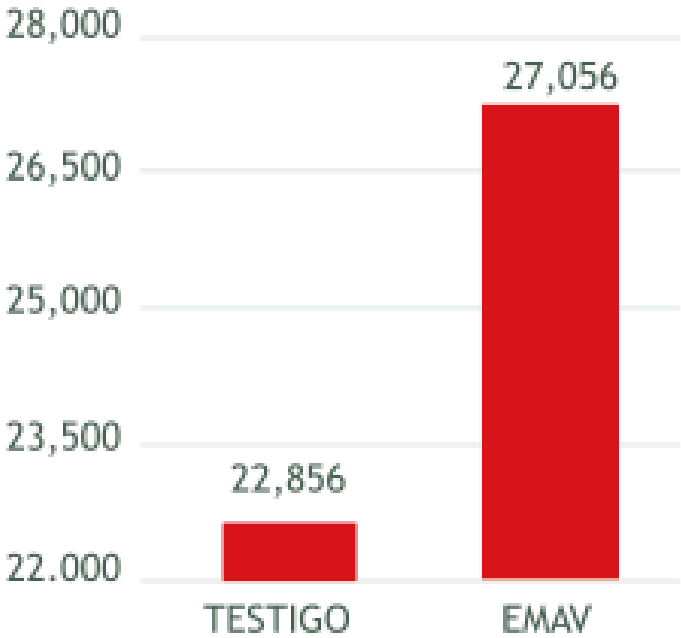
%	TESTIGO 2015PV	EMAV 2016PV
MS	24.1	33.0
PC	11.0	8.8
FDA	32.5	23.7
FDN	57.8	40.1
ALM	13.0	29.0
ENL	1.4	1.68

COSTO BENEFICIO			
SISTEMA	COSTO DE PRODUCCIÓN	VALOR DE LA COSECHA A \$0.55	COSTO BENEFICIO
TESTIGO	13,890	24,530	1.77
EMAV	18,241	27,747	1.52

LECHE POR TONELADA



LECHE POR HA

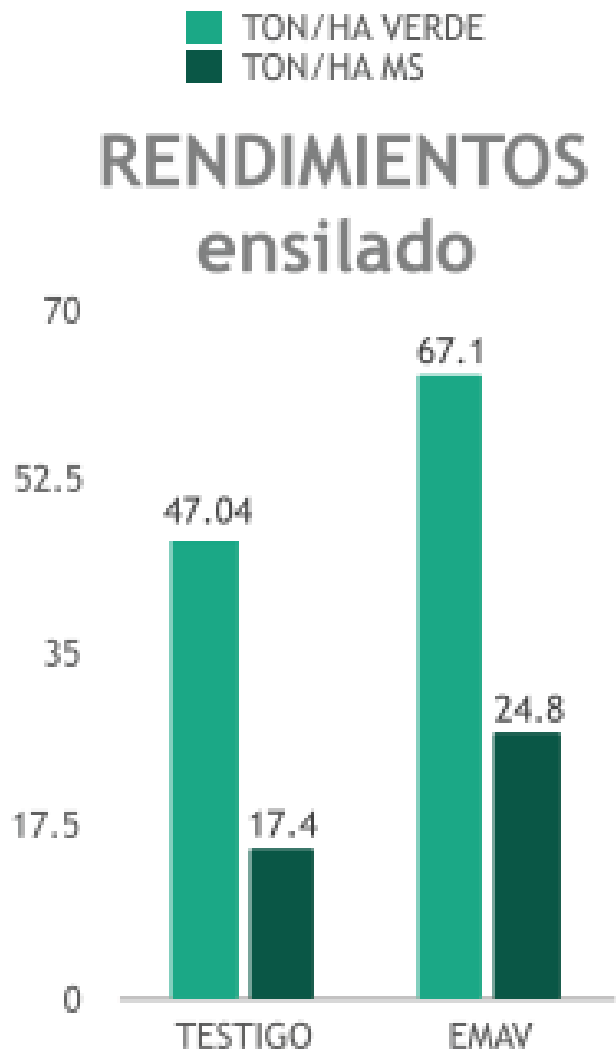


El manejo que hicimos en la parcela EMV se noto una mejoría bastante notable. Gasto lo mismo haciendo mis las cosas bien.

EMAV.

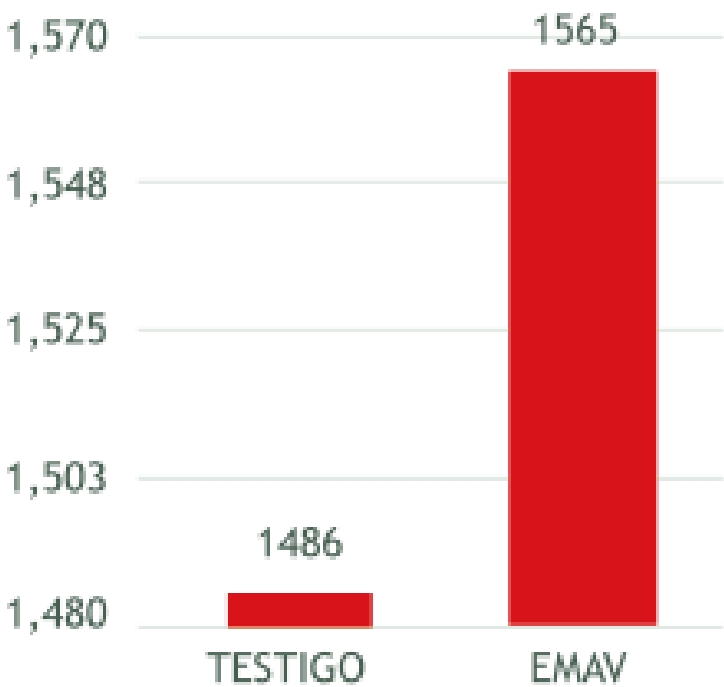
Resultados obtenidos.

Edmundo Reynoso

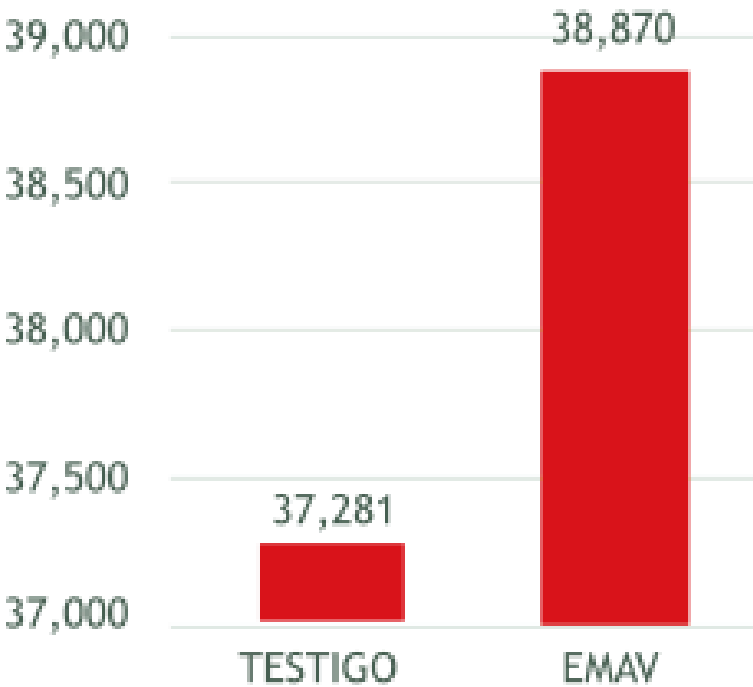


BROMATOLÓGICOS		
%	TESTIGO 2015PV	EMAY 2016PV
MS	29.8	37.0
PC	9.1	7.4
FDA	27.2	21.4
FDN	45.8	36.2
ALM	22.0	37.0
ENL	1.59	1.72

LECHE POR TONELADA



LECHE POR HA



COSTO BENEFICIO			
SISTEMA	COSTO DE PRODUCCIÓN	VALOR DE LA COSECHA A \$0.55	COSTO BENEFICIO
TESTIGO	13,490	25,872	1.92
EMAY	17,971	36,905	2.05

Salió bueno el maíz y el manejo ayudo mucho, ya tengo dos litros mas y baje 2 kg de concentrado.

EMAV. Resultados obtenidos



EMAV.

Conclusiones

- Proyectos integrados generan mayor impacto al agricultor
- Entorno económico y ambiental complejo y cambiante
- Compromiso por llevar tecnologías aplicadas al usuario final
- Apostar por una mejor rentabilidad para el agricultor



Thank you for your attention!

